

AluVaC®

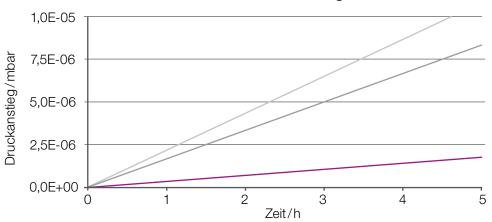
Aluminiumkammern und -komponenten mit CF-Schneidkante



- Langzeitstabile Schneidkante nach ISO 3669
- Nichtmagnetisierbar, µr = 1,00002
- Ausgasrate
 q ≤ 2 · 10⁻¹⁴ mbar · I/s/cm²

- Langzeitstabile CF-Schneidkanten entsprechend ISO 3669*
- Spezifizierte Vakuumeigenschaften durch VACOM Purity Classes

UHV/XHV-Performance von AluVaC® im Vergleich zu Edelstahl



Druckanstieg in identischen Vakuumbehältern aus:

Daraus ermittelte typische Ausgasraten:

Rostfreiem Stahl 316L (nach 24 h Ausheizen bei 120 °C)

Rostfreiem Stahl 316L (nach 24 h Ausheizen bei 200 °C)

Rostfreier Stahl 316L (24 h, 200 °C) Aluminium (24 h, 120 °C)

 $q \le 1E-12 \text{ mbar} \cdot l/s/cm^2$ $q \le 1E-13 \text{ mbar} \cdot \text{l/s/cm}^2$

- Aluminium (nach 24 h Ausheizen bei 120 °C)

Eigenschaften des Werkstoffes	
■ Werkstoffe	Aluminiumlegierungen 6xxx & 5xxx
Materialdichte	2,7 g/cm³ (Vgl. Edelstähle ~ 8,0 g/cm³)
Rel. magn. Permeabiltät	< 1,00002
Wärmeleitfähigkeit	170-220 W/(m · K)
■ Dehngrenze Rp0,2	240-260 MPa
Max. erlaubte Temperatur	160 °C (max. 30 Minuten)

Eigenschaften der Produkte		
■ He-Leckrate	$< 1,0 \cdot 10^{-10} \text{ mbar} \cdot \text{I/s}$	
■ Empfohlene Ausheiztemperatur	120 °C	
Max. Einsatztemperatur	120 °C	
Zu verwendendes Dichtmaterial	Kupfer OFHC, weichgeglüht (z. B.: CUA40)	
Max. Bauteilabmessungen	1200×700×600 mm	

Produkte

Leichtbaukammern mit CF-Anschlüssen	CF-Komponenten
 Rechteckkammern bis 1200x700x600 mm Zylinderkammern bis DN400 Sondergeometrien 	 Flansche Flansche mit Rohransatz Zwischenstücke Sondergeometrien Reduzierflansche

Hinweis: Alle AluVaC®-Bauteile auch in Verbindung mit CF-Bauteilen aus Edelstahl einsetzbar!

^{*} verifiziert durch Dauertest mit 100 Dichtzyklen (mit weichgeglühter OFHC-Kupferdichtung) und nach 48 h Ausheizen bei 120 °C. Beachten Sie dazu unsere zusätzlichen Produktinformationen.